

	UNIDADES	RESULTADOS DE APRENDIZAJE	CONTENIDOS	CRITERIOS DE EVALUACIÓN
<b>1ª EVALUACIÓN</b>	UD1: Nomenclatura de las características de un buque. Tipos de buques	1	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Tipos de buques.</li> <li>▪ Configuración estructural de los buques.</li> <li>▪ Nomenclatura empleada en construcción naval.</li> <li>▪ Normativas de aplicación.</li> </ul>	RA1: a, c
	UD2: Elementos estructurales y constructivos de un buque	1	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Elementos estructurales de un buque.</li> <li>▪ Bloques y subconjuntos.</li> <li>▪ Estructuras de fondo y doble fondo.</li> <li>▪ Cuadernas, puntales y vagras.</li> <li>▪ Estructuras de cubierta.</li> </ul>	RA1: b, c
	UD3: Organización y medios constructivos de un astillero	1	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Organización en la industria naval.</li> <li>▪ Sectores productivos que intervienen en la industria naval.</li> <li>▪ Generación y flujos de información en la industria naval.</li> <li>▪ Departamentos, organización del trabajo.</li> <li>▪ Organización de talleres.</li> <li>▪ Secuenciación de la producción.</li> <li>▪ Procesos de fabricación en la construcción naval.</li> <li>▪ Maquinaria y medios disponibles en la fabricación naval.</li> </ul>	RA1: e
	UD4: Planos y documentación de fabricación en construcción naval	1	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Documentación técnica en fabricación naval.</li> <li>▪ Planos de diseño y planos de taller.</li> <li>▪ Elaboración de Job-cards. Hojas de trabajo.</li> <li>▪ Funcionamiento de la oficina técnica.</li> </ul>	RA1: c, d
<b>2ª EVALUACIÓN</b>	UD5: Fundamentos de CNC. Aplicaciones CNC de marcado y corte de acero	2	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Introducción a los lenguajes de programación.</li> <li>▪ Máquinas CNC de corte y marcado.</li> <li>▪ Programación de secuencias de corte.</li> <li>▪ Configuración de máquinas CNC.</li> </ul>	RA2: a
	UD6: Estrategias y tecnologías clave de la industria 4.0	2	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Tecnologías IoT.</li> <li>▪ Integración de las nuevas tecnologías en los procesos productivos.</li> <li>▪ Estrategias de desarrollo de la industria 4.0.</li> </ul>	RA2: b
	UD7: Fundamentos de robótica. Programación básica de robots de soldadura	2	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Robótica industrial.</li> <li>▪ Robots de primera, segunda y tercera generación.</li> <li>▪ Componentes de los robots.</li> <li>▪ Características de los robots. Grados de libertad. Precisión. Velocidad.</li> <li>▪ Configuración de robots de soldadura.</li> </ul>	RA2: c, d, e

CRITERIOS DE CALIFICACIÓN	PROCEDIMIENTOS DE RECUPERACIÓN
<p>La evaluación será criterial, es decir, mediante la ponderación de los resultados de aprendizaje (RA) y criterios de evaluación (CE).</p> <p>Se realizará una ponderación de cada CE en función de su contribución a alcanzar el RA, de forma que la suma total de la aportación de cada CE resulte el 100%. La calificación se obtendrá multiplicando la nota obtenida a través de cada instrumento de evaluación por la ponderación del CE al que esté asociado.</p> <p>Cada CE será evaluado con uno o varios instrumentos de evaluación.</p> <p>Se deben superar todos los RA del módulo profesional.</p>	<p>Para el alumnado que no haya alcanzado los resultados de aprendizaje al finalizar la tercera evaluación se desarrollará un plan de recuperación en el que se incluyan todos los criterios de evaluación no alcanzados.</p> <p>En el período extraordinario mediante el plan personalizado de <b>clases y desarrollo de instrumentos de evaluación</b> que se establezcan <b>para cada alumno</b> de manera personalizada de acuerdo a los CE y RA no superados. Alumnos absentistas tienen derecho a una prueba de evaluación final en junio.</p>
INSTRUMENTOS DE EVALUACIÓN	
Pruebas orales y escritas	
Actividades prácticas	
Cuestionarios	