

	UNIDADES	RESULTADOS DE APRENDIZAJE	CONTENIDOS	CRITERIOS DE EVALUACIÓN
1 E V A L U A C I Ó N	UD1: ASERRADO Y LIMADO	1, 3,5	Bloque I.- Organización del trabajo. Bloque II.- Preparación de máquinas, equipos, utillajes y herramientas. Bloque III.- Mecanizado por arranque de viruta. Bloque IV.- Mantenimiento de máquinas de mecanizado. Bloque V.- Prevención de riesgos laborales y protección ambiental	RA1: a,b,c,d,e,f,g, RA3: a,b,c,d,e,f,g,h RA5: a,b,c,d,e,f,g,h
	UD2 TALADRADO Y ROSCADO MANUAL	1, 3,5	Bloque I.- Organización del trabajo. Bloque II.- Preparación de máquinas, equipos, utillajes y herramientas. Bloque III.- Mecanizado por arranque de viruta. Bloque IV.- Mantenimiento de máquinas de mecanizado. Bloque V.- Prevención de riesgos laborales y protección ambiental	RA1: a,b,c,d,e,f,g, RA3: a,b,c,d,e,f,g,h RA5: a,b,c,d,e,f,g,h
	UD3: FRESADO PLANO	1,2, 3,4,5	Bloque I.- Organización del trabajo. Bloque II.- Preparación de máquinas, equipos, utillajes y herramientas. Bloque III.- Mecanizado por arranque de viruta. Bloque IV.- Mantenimiento de máquinas de mecanizado. Bloque V.- Prevención de riesgos laborales y protección ambiental	RA1: a,b,c,d,e,f,g, RA2: a,b,c,d,e,f,g,h RA3: a,b,c,d,e,f,g,h RA4: a,b,c,d,e,f,g RA5: a,b,c,d,e,f,g,h
2 E V A L U A C I Ó N	UD4: CILINDRADO	1,2, 3,4,5	Bloque I.- Organización del trabajo. Bloque II.- Preparación de máquinas, equipos, utillajes y herramientas. Bloque III.- Mecanizado por arranque de viruta. Bloque IV.- Mantenimiento de máquinas de mecanizado. Bloque V.- Prevención de riesgos laborales y protección ambiental	RA1: a,b,c,d,e,f,g, RA2: a,b,c,d,e,f,g,h RA3: a,b,c,d,e,f,g,h RA4: a,b,c,d,e,f,g RA5: a,b,c,d,e,f,g,h
	UD5: FRESADO RANURADO	1,2, 3,4,5	Bloque I.- Organización del trabajo. Bloque II.- Preparación de máquinas, equipos, utillajes y herramientas. Bloque III.- Mecanizado por arranque de viruta. Bloque IV.- Mantenimiento de máquinas de mecanizado. Bloque V.- Prevención de riesgos laborales y protección ambiental	RA1: a,b,c,d,e,f,g, RA2: a,b,c,d,e,f,g,h RA3: a,b,c,d,e,f,g,h RA4: a,b,c,d,e,f,g RA5: a,b,c,d,e,f,g,h

		<b>UD6: CILINDRADO CÓNICO Y RANURADO</b>	1,2, 3,4,5	<p><b>Bloque I.- Organización del trabajo.</b></p> <p><b>Bloque II.- Preparación de máquinas, equipos, utillajes y herramientas.</b></p> <p><b>Bloque III.- Mecanizado por arranque de viruta.</b></p> <p><b>Bloque IV.- Mantenimiento de máquinas de mecanizado.</b></p> <p><b>Bloque V.- Prevención de riesgos laborales y protección ambiental</b></p>	<p>RA1: a,b,c,d,e,f,g,</p> <p>RA2: a,b,c,d,e,f,g,h</p> <p>RA3: a,b,c,d,e,f,g,h</p> <p>RA4: a,b,c,d,e,f,g</p> <p>RA5: a,b,c,d,e,f,g,h</p>
		<b>UD7: CILINDRADO CURVO Y ESFERICO</b>	1,2, 3,4,5	<p><b>Bloque I.- Organización del trabajo.</b></p> <p><b>Bloque II.- Preparación de máquinas, equipos, utillajes y herramientas.</b></p> <p><b>Bloque III.- Mecanizado por arranque de viruta.</b></p> <p><b>Bloque IV.- Mantenimiento de máquinas de mecanizado.</b></p> <p><b>Bloque V.- Prevención de riesgos laborales y protección ambiental</b></p>	<p>RA1: a,b,c,d,e,f,g,</p> <p>RA2: a,b,c,d,e,f,g,h</p> <p>RA3: a,b,c,d,e,f,g,h</p> <p>RA4: a,b,c,d,e,f,g</p> <p>RA5: a,b,c,d,e,f,g,h</p>
		<b>UD8: CILINDRADO EXCÉNTRICO</b>	1,2, 3,4,5	<p><b>Bloque I.- Organización del trabajo.</b></p> <p><b>Bloque II.- Preparación de máquinas, equipos, utillajes y herramientas.</b></p> <p><b>Bloque III.- Mecanizado por arranque de viruta.</b></p> <p><b>Bloque IV.- Mantenimiento de máquinas de mecanizado.</b></p> <p><b>Bloque V.- Prevención de riesgos laborales y protección ambiental</b></p>	<p>RA1: a,b,c,d,e,f,g,</p> <p>RA2: a,b,c,d,e,f,g,h</p> <p>RA3: a,b,c,d,e,f,g,h</p> <p>RA4: a,b,c,d,e,f,g</p> <p>RA5: a,b,c,d,e,f,g,h</p>
		<b>UD9: FRESADO EN EL CABEZAL DIVISOR</b>	1,2, 3,4,5	<p><b>Bloque I.- Organización del trabajo.</b></p> <p><b>Bloque II.- Preparación de máquinas, equipos, utillajes y herramientas.</b></p> <p><b>Bloque III.- Mecanizado por arranque de viruta.</b></p> <p><b>Bloque IV.- Mantenimiento de máquinas de mecanizado.</b></p> <p><b>Bloque V.- Prevención de riesgos laborales y protección ambiental</b></p>	<p>RA1: a,b,c,d,e,f,g,</p> <p>RA2: a,b,c,d,e,f,g,h</p> <p>RA3: a,b,c,d,e,f,g,h</p> <p>RA4: a,b,c,d,e,f,g</p> <p>RA5: a,b,c,d,e,f,g,h</p>
		<b>UD10: ROSCADO EN EL TORNO</b>	1,2, 3,4,5	<p><b>Bloque I.- Organización del trabajo.</b></p> <p><b>Bloque II.- Preparación de máquinas, equipos, utillajes y herramientas.</b></p> <p><b>Bloque III.- Mecanizado por arranque de viruta.</b></p> <p><b>Bloque IV.- Mantenimiento de máquinas de mecanizado.</b></p> <p><b>Bloque V.- Prevención de riesgos laborales y protección ambiental</b></p>	<p>RA1: a,b,c,d,e,f,g,</p> <p>RA2: a,b,c,d,e,f,g,h</p> <p>RA3: a,b,c,d,e,f,g,h</p> <p>RA4: a,b,c,d,e,f,g</p> <p>RA5: a,b,c,d,e,f,g,h</p>
		<b>UD11: AJUSTES</b>	1,2, 3,4,5	<p><b>Bloque I.- Organización del trabajo.</b></p> <p><b>Bloque II.- Preparación de máquinas, equipos, utillajes y herramientas.</b></p> <p><b>Bloque III.- Mecanizado por arranque de viruta.</b></p> <p><b>Bloque IV.- Mantenimiento de máquinas de mecanizado.</b></p> <p><b>Bloque V.- Prevención de riesgos laborales y protección ambiental</b></p>	<p>RA1: a,b,c,d,e,f,g,</p> <p>RA2: a,b,c,d,e,f,g,h</p> <p>RA3: a,b,c,d,e,f,g,h</p> <p>RA4: a,b,c,d,e,f,g</p> <p>RA5: a,b,c,d,e,f,g,h</p>

**CRITERIOS DE CALIFICACIÓN**

La evaluación será criterial, es decir, mediante la ponderación de los resultados de aprendizajes (RA) y los criterios de evaluación (CE).

Se deben superar todos los RA del módulo profesional.

**INSTRUMENTOS DE EVALUACIÓN**

Cuestionarios

Pruebas orales y escritas

Trabajos y presentaciones

**PROCEDIMIENTOS DE RECUPERACIÓN**

Para superar el módulo profesional de FAV hay que superar todos los RA y CE.

Dichos RA y CE están distribuidos y ponderados en las unidades didácticas del módulo profesional de Fabricación por arranque de viruta.

Para superar cada **evaluación** será necesario:

- Superar todos los CE impartidos en las diferentes UD

La recuperación utilizará los mismos criterios de calificación detallados anteriormente y se realizará una vez haya finalizado la evaluación.

En caso de no recuperar algún RA – CE en la evaluación, quedará para ser recuperado en el período extraordinario mediante el plan personalizado de clases y actividades de recuperación que se establece para cada alumno.