

Resumen Programación FAECC 2º Curso Mecanizado:

Contenidos:

- Organización del trabajo.
- Preparación de máquinas de mecanizado por abrasión, electroerosión y conformado de chapa.
- Reajuste de los útiles de corte y conformado.
- Rectificado, electroerosión, corte y conformado de productos mecánicos.
- Introducción o ajuste de parámetros.
- Mecanizado con abrasivos.
- Mecanizado por electroerosión: por penetración y corte.
- Introducción o ajuste de parámetros.
- Mantenimiento de máquinas de abrasión, electroerosión y procedimientos especiales.
- Prevención de riesgos laborales y protección ambiental.

Metodología:

Pretende promover la integración de contenidos científicos, tecnológicos y organizativos, que favorezcan en el alumno la capacidad para aprender por sí mismo y para trabajar de forma autónoma y en grupo, desde el punto de vista práctico, de forma que se potencie el "Saber Hacer". Para ello tendremos en cuenta unos principios metodológicos entre los cuales podemos nombrar:

- Secuenciación del proceso de aprendizaje
- Realización de actividades alternativas para afianzar el contenido de las unidades de trabajo.
- Exposición en común del resultado de las actividades. Ect.

Criterios de evaluación:

Se realizará según normativa: ORDEN de 9 de octubre de 2008, por la que se desarrolla el currículo correspondiente al Título de Técnico en Mecanizado.

Dicha norma establece 5 RAs con sus correspondientes criterios de evaluación.

1. Organiza su trabajo en la ejecución del mecanizado analizando la hoja de procesos y elaborando la documentación necesaria.

2. Prepara máquinas de abrasión, electroerosión y especiales, así como de corte y conformado de chapa, equipos, utillajes y herramientas, seleccionando los útiles y aplicando las técnicas o procedimientos requeridos.
3. Reajusta útiles de corte y conformado de chapa, relacionando sus acabados con las características del producto que se desea obtener.
4. Opera máquinas herramientas de abrasión, electroerosión y especiales, así como máquinas herramientas de corte y conformado de chapa, relacionando su funcionamiento con las condiciones del proceso y las características del producto final.
5. Realiza el mantenimiento de primer nivel de las máquinas herramientas y su utillaje relacionándolo con su funcionalidad.
6. Cumple las normas de prevención de riesgos laborales y de protección ambiental, identificando los riesgos asociados y las medidas y equipos para prevenirlos.